

Manuale uso TERMINALE RS232 TTL

Descrizione:

Questo terminale serve per visualizzare/modificare I **parametri** di macchine con ingresso rs232 a livello dei segnali TTL, si collega con 4 fili all'apparato RXD-TXD-GND e +5VDC e assorbe meno di 10mA se il display non è retroilluminato o 50mA se è retroilluminato.

I comandi vengono inviati e ricevuti alla velocità di 38400bps , n,8,1. , ha una tastiera numerica da 16 tasti e un display 16caratteri x 2 righe e un buzzer per il click dei tasti.

Elenco di macchine procommel che possono utilizzare Terminal TTL:

CNC_ULTIMATE	CHUPA	..
ESI_DAC	SESAMO	..
EASY REVAMP10	PANEL	..
EASY REVAMP32	INDIA	..
MOLTIPLICATORE

Comandi:

Dei 16 tasti 10 sono quelli numerici e 6 sono I comandi:

1. **M** Set Mode
2. **S** Set sub command
3. **R** Read tabella parametri
4. **W** Write tabella parametri
5. **P** Set Parametri tabella operativa
6. **CR** Carriage Return (invio)

Normalmente si usa solo il tasto **P** per I parametri ma quando è connesso al driver CNC_ULTIMATE usa tutti I comandi.

Premendo per la seconda volta il tasto **S** compare sul display il segno '*meno*'.

I comandi **+** e **-** di CNC_ULTIMATE non sono supportati.

Visualizzazione RPM: (CNC_ULTIMATE)

Quando è abilitata la visualizzazione_RPM cioè la visualizzazione dei giri del motore da parte di **CNC_ULTIMATE**, a intervalli di 1 secondo Terminal TTL invia il comando **@** che richiede la visualizzazione dei RPM del motore, CNC_ULTIMATE risponde con il carattere **#** quando ha misurato il valore ed è pronto per trasmettere RPM.

Terminal TTL richiede la visualizzazione RPM solo quando è abilitata la visualizzazione_RPM ed è attivo il prompt... **">"** cioè quando è in stato di riposo.

Per abilitare/disabilitare la visualizzazione_RPM tenere premuto il tasto **CR** e dare alimentazione, dopo un suono lungo il bit è invertito, il suo stato è salvato in eeprom.

All'accensione Terminal TTL non richiede la visualizzazione_RPM, anche se abilitata fino a che non riceve almeno un carattere prompt **">"**.

Non è possibile fare l'aggiornamento del firmware della macchina tramite Terminal TTL, questo è possibile solo mediante un PC con porta RS232 o USB mediante convertitore USB-RS232.

Schema elettrico:

